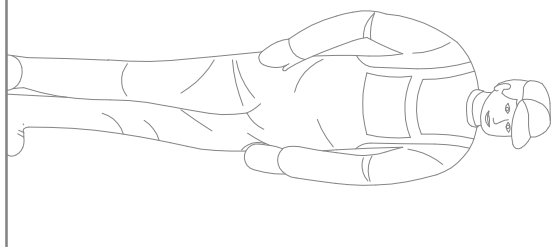
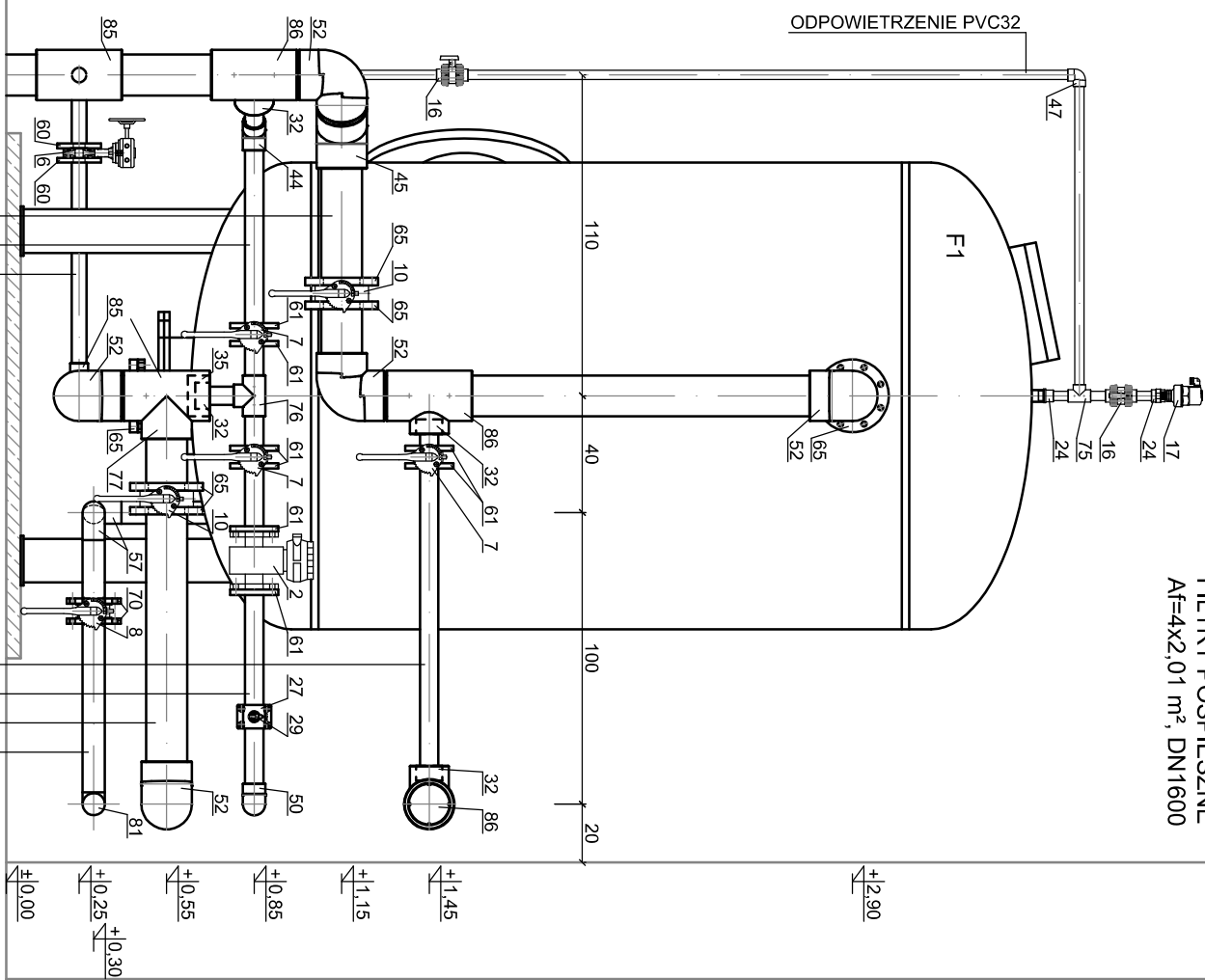


PRZEKRÓJ D-D

FILTRACJA CIŚNIENIOWA

FILTRY POSPIESZNE
Af=4x2,01 m², DN1600



elementy istniejące
elementy projektowane

Wszystkie kołnierze o wymiarach przyłączeniowych wg PN10 (owiercenie). Wszystkie części złącze (śruby, podkładki, nakrętki) ze stali AISI 316/316L. Połączenia spawane w poziomie jakości "b".

Kształtki stalowe wykonać po dostarczeniu armatury na budowę i sprawdzeniu zgodności długości ich wbudowania oraz owierceń kornierzy z projektem.

Wszystkie kształtki wykonane warsztatowo
piaskować i trawić w wykorzystaniem
atestowanych środków.

Wszystkie rurociągi i kształtki ze stali nierdzewnej gatunku wg normy AISI 316/316L o średnicach wewnętrznych równych średnicom nominalnym DN i grubościach ścianek 2 mm.

Wykonanie materiałów:

- stal kwasoodporna AISI 316/316L
- kotłownice ze stali kwasoodpornej,
- śruby ze stali kwasoodpornej,
- PVC.

Prace prowadzić z uwzględnieniem wytycznych budowlanych, pod szczególnym nadzorem BHP.

UWAGA! Rzędne rurociągów i wymiary dopasować do istniejących warunków budowlanych.

UWAGA. Rysunki są kompatybilne z tekstem opracowania. Szczegóły zawarte w tekście, a których nie uwzględniono na rysunku, należy wykonać zgodnie z wiedzą budowlaną i instalacyjną, względnie skonsultować z autorem opracowania na etapie budowy SUW.

UWAGA! Zestaw sieciowy i dmuchawę posadawić na stelażu ze stali nierdzewnej na podkładkach antywibracyjnych bezpośrednio na posadzce.

Dopuszcza się pojedyncze zmiany kształtek czy przebiegu orurowania, jeśli zostanie uznane to za stosowne na etapie budowy.

Rurociągi z PVC i ze stali prowadzić na podporach mocowanych do posadzki lub ścian. Stosować obejmy pełne, zabezpieczające przed przesunięciem.

[illegible]